



ControlSEAL Resina Sellante

Tapón Anular de Resina colocado con Tubería Continua

Antecedentes

Un operador en el Golfo de México solicitó ayuda para recompletar uno de sus pozos. El operador necesitaba crear una base para la operación de empaque de grava thru-tubing mientras que creaba un sello del revestidor dañado. La nueva zona de producción y la empacadura VTA existente limitó la longitud del tapón a 175'. La resina ControlSEAL™ se bombeó debido a sus propiedades mecánicas, químicas y reológicas, así como su capacidad para crear sellado en el revestidor con un mínimo volumen.

ControlSEAL Resina Sellante

El operador abandonó temporalmente la zona inferior colocando un tapón de puente en el tubo a 6,870' y colocando 8" de cemento en el tope. A continuación, perforó el tubo a 6,829' MD y asentó un retenedor a 6,824' MD. Luego se bajó tubería continua de 1 ¼" hasta el retenedor. Bombearon cinco bbl de resina ControlSEAL a ¼ - ½ bpm a través de la tubería continua,

Colocando 174' de resina en el anular

del revestidor de 7 x 27/8". La tubería continua se separó del retenedor, circuló y se sacó del pozo. El pozo se dejó con 500 psi de presión y monitorizó para detectar fugas. Después de 48 horas de espera no se observó fuga.

INFORMACION DEL POZO

Revestidor: 7 in., 29 lb, N-80
Tubing Producción: 2 7/8 in., 6.5 lb, N-80
Empacadura Baker "PHL": 6,611 ft MD/5,917 ft TVD
Revestidor dañado: 6,632 – 6,654 ft
MD Perfs Circulación (5 ft): 6,615 ft
Proposed Prod Perfs: 6,630 – 6,650 ft MD/5,933 – 5,951 ft TVD
Tubería Continua: 1 ¼ in.
OD CT Retenedor: 6,824 ft
"X" Nipple (2.313 in. ID): 6,791 ft MD
Perfs para Inyección (2 ft): 6,829 ft MD
Empac. VTA: 6,842 ft MD/6,117 ft TVD
Well Fluido: 8.6 ppg KCl
BHT: 150°F

